

JHERNANDO garantiza la correcta trazabilidad



En el campo de la **logística farmacéutica y de laboratorios**, donde tan importante resulta **garantizar la correcta trazabilidad del producto** como cumplir con el Reglamento Delegado (UE) 2016/161 de la Comisión (que entró en vigor a comienzos de este 2019 y que endureció los procesos para evitar la entrada de medicamentos falsificados en la cadena de suministros legal) es de vital importancia contar con una manipulación cuidadosa del producto y con unos sistemas de automatización fiables que permitan respaldar cada proceso.

Cuando se trata de mover los medicamentos a través de un almacén propio o ajeno, la primera herramienta con la que se debería contar, de cara a facilitar el trabajo y no cometer errores, es una **alimentadora de albaranes y documentos que permita, ya desde inicio, marcar adecuadamente el contenido** y el destinatario de cada cubeta de producto. Esto, combinado con **tapadoras de gran velocidad de ciclo** que sellen cada una de ellas, logrará que el comienzo de la cadena ya vaya encaminado al éxito, reduciendo el margen de error al mínimo posible.

La automatización, tan en auge en los últimos años, cobra especial relevancia en sectores como éste, donde se viabiliza que pueda controlar

cada proceso, ayudando en la productividad y minimizando los riesgos para los operarios.

Así, de trabajos repetitivos y poco gratificantes como apilar o desapilar cubetas para incorporarlas a la cadena, puede ocuparse una **apiladora/desapiladora de cubetas en continuo de alta capacidad**. Lo hará siempre de forma más eficiente que si se tratase de seres humanos y, además, permitirá que esos operarios puedan dedicar ese tiempo a sacar adelante otro tipo de trabajos más útiles para el desarrollo del negocio.

Si el almacén o fábrica dispone de varios pisos, para salvar esos obstáculos en ocasiones puede resultar útil habilitar **elevadores de palets**, hechos a medida en base al tipo de altura y dimensiones de la carga a elevar. De forma que no se ralentice la cadena y que los productos puedan continuar su camino a lo largo de la fábrica. Si bien hacer este tipo de transportadores tan personalizados supone un coste medio-alto, se amortizará fácilmente en tiempo y dinero en cuanto el uso sea continuo y evite las complejidades de buscar ad hoc, cada vez, alternativas que a la larga acaban siendo más inseguras y que pueden acabar en fallos o en incorrecta manipulación.



Por otro lado, todo esto podría completarse con **sistemas de clasificación (sorters)** diseñados a la medida de las necesidades de cada cliente y que permitan aprovechar el espacio destinado y ganar eficacia en la operativa. Además de **vehículos de guiado automático (robots AGV)** que, utilizando los espacios físicos disponibles entre esos clasificadores, automatizan un recorrido cotidiano para guiar paquetes y cubetas a sitios del almacén a los que no sea posible llegar mediante otro sistema, o contruidos a medida bajo requerimientos de las normas NCF y FDA para ser utilizados en salas blancas, con un sellado garantizado que evite que emitan partículas de gases y polvo.

La popularidad de estos robots automáticos ha crecido mucho en los últimos años, también en logística farmacéutica, donde su uso facilita crear rutinas dentro de un almacén, sin necesidad de continua supervisión. La empresa MLR System GmbH, una de las principales proveedoras del mundo de este tipo de sistemas, ayuda a sus clientes a que integrar este tipo de vehículos sea un paso práctico y eficiente, tanto en instalaciones ya desarrolladas como en proyectos que partan de cero.

JHernando, empresa con más de 50 años de experiencia en fabricación e integración de sistemas de automatización y transporte, no

solo distribuye los robots AGV de MLR sino que ha llevado a cabo la modernización y puesta en marcha de muchas de las automatizaciones de procesos de diversos laboratorios y cooperativas farmacéuticas. De forma que conoce las fortalezas de este tipo de procedimientos y puede asesorar sin compromiso si una compañía lo requiere para que encuentre el tipo de sistema de transporte específico más cercano a lo que dicha empresa precisa.

Contar con una empresa especializada como JHernando, que acompaña a sus clientes desde los inicios hasta la materialización de la solución completa de sus necesidades, **permite que los laboratorios farmacéuticos puedan centrar sus energías en otras áreas de mejora**, como ofrecer un buen servicio post venta o avanzar en sus áreas de I+D.

