

ADECUACIÓN DE INSTALACIONES PARA LOGÍSTICA FARMACÉUTICA



El sector farmacéutico y los laboratorios ofrecen un servicio esencial a la sociedad que se ha puesto en valor aún más en los últimos tiempos debido a la crisis provocada por el Coronavirus SARS-CoV-2. Es por ello que son necesarias condiciones muy específicas en su tratamiento logístico, que aseguren un rastreo correcto de su cadena de suministros para poder garantizar una manipulación cuidadosa y segura que, además, cumpla estrictamente con las normativas y protocolos vigentes. Esto se aplica también a los procesos de logística inversa de estas empresas, que deben cumplir estrictamente la regulación vigente en relación a productos caducados y/o retirados por las Autoridades Sanitarias, para lo que es necesario que las instalaciones dedicadas a ello se adecúen a sus necesidades.

Para cumplir correctamente con ello, los procesos de adecuación de instalaciones son más sencillos de realizar si se cuenta con una ingeniería especializada que actúe como partner real de la empresa, de forma que se puedan adaptar a posibles cambios con rapidez. Contar con una empresa especializada a nuestro lado como la española **JHernando**, que **acompaña a sus clientes desde los inicios hasta la materialización de la solución completa a sus requisitos**, puede ser de gran ayuda para superar los desafíos propios de la logística farmacéutica.

Recientemente, JHernando ha realizado una instalación orientada a la logística de las devoluciones farmacéuticas para la **empresa líder del sector: CEDIFA**, en sus nuevas instalaciones de Sevilla.

CEDIFA es una empresa nacida en Sevilla en 1979 con la finalidad de concentrar las devoluciones de los productos farmacéuticos de los almacenes mayoristas, producidas principalmente por cumplimiento de su fecha de caducidad, y proporcionando el servicio de logística inversa a diversos agentes del sector farmacéutico mediante el registro, revisión, clasificación, empaquetado y envío a los laboratorios farmacéuticos productores, o a gestores autorizados para su destrucción.

JHernando ha realizado para ellos **una instalación integral de picking, transporte y clasificación**, donde se selecciona el producto en estanterías de picking divididas según la rotación de cada producto y distribuidas de modo que el sistema consiga la máxima capacidad en cada momento.

“El proyecto de automatización puesto en marcha nos permite optimizar los recursos necesarios para la gestión de los productos, reducir los plazos de clasificación y reforzar el control de las expediciones por destino final a laboratorio ó gestor de residuos, contribuyendo además a la mejora en las condiciones de trabajo de los empleados en la ejecución de las diferentes actividades. La experiencia aportada por JHernando en el sector, así como su rigurosidad en el cumplimiento de las fechas de entrega de la instalación y puesta en marcha de la misma, han sido claves esenciales en el desarrollo de este proyecto de innovación, características que adquieren especial relevancia por la situación actual que estamos viviendo” indica **Marisol Pedrosa, Directora General de CEDIFA**



Nueva instalación de CEDIFA en Sevilla

Los productos a continuación son introducidos en cajas de diversos tamaños y/o cubetas y son transportados hacia un sistema de clasificación (sorter) para que sean almacenados y posteriormente recogidos y enviados a destino en tiempo récord.

JHernando ha realizado esta instalación en este periodo de especial dificultad cumpliendo todos los protocolos

y medidas de seguridad necesarios. Esta ingeniería, especialista en fabricar e integrar sistemas de clasificación, transportadores, sistemas de captura de datos o sistemas AGV, adaptados a cualquier sector incluida la logística farmacéutica, **cuenta además con el certificado “Covid-19 Restriction”**, tan importante estos días. Este certificado lo **emite la entidad certificadora IMQ Ibérica** y acredita a JHernando como empresa que cumple correctamente todas las normativas impuestas por las Autoridades Sanitarias para evitar la propagación del Coronavirus SARS-CoV-2, certificando así la seguridad en el desarrollo de su operativa y reforzando su compromiso como empresa con la seguridad de sus clientes y sus proveedores. ■



JHERNANDO
Cercanía, flexibilidad, agilidad,
adaptación y mejora continua
TEL. 918 796 286
info@jhernando.com
www.jhernando.es