



Paletización automatizada por JHernando para el CNC (Centro Nacional de Coordinación) de Ontime.

AUTOMATIZAR LOS PROCESOS PARA GANAR EN EFICIENCIA

Para compañías en las que el flujo de movimiento de paquetes en sus almacenes o centros de distribución es una tarea constante y resulta algo habitual, siempre es interesante que se planteen las **múltiples ventajas de automatizar** algunos de sus **procesos de transporte y logísticos**. Y aunque en ocasiones puede resultar complejo decidir por qué tareas de la cadena de suministros comenzar a aplicar la automatización industrial, **si cuentan con ingenierías especializadas a su lado como la española JHernando**, que puedan asesorarles y guiarles en el proceso, les ahorrará muchas dificultades y puede suponer una importante mejora a la hora de sintetizar y dar forma a su proyecto.

Son muchas las opciones automatizables en una planta y se pueden

llevar a cabo por fases. Desde la preparación de los pedidos (picking) a la carga y descarga, el transporte interno de paquetes o palés de diversos tipos y tamaños, o la integración de sistemas de clasificación (sorters) que permiten optimizar la operativa y ganar velocidad en los procesos. En **JHernando** cuentan con experiencia en la implementación de este tipo de automatizaciones a empresas líderes a nivel mundial del sector del ecommerce, tanto en paquetería y mensajería como Operadores Logísticos.

Precisamente en los últimos meses, JHernando ha realizado para **Ontime, uno de los principales Operadores Logísticos Integrales de la Península**, la automatización de su CNC (Centro Nacional de Coordinación), ubicado en Madrid.

Ontime es el Operador con el mayor porfolio de servicios personalizados del mercado, cubriendo todo el proceso logístico, desde el Transporte y Almacenaje, a la Gestión Documental y Mensajería digital. Debido a su actividad y a sus nuevas líneas de negocio abiertas en los últimos años, entre los que se incluye Distribución Capilar de Ecommerce y Transporte XL de mercancías voluminosas, **resultaba imprescindible para ellos el movimiento regular de palés de gran tamaño**, por lo que han contado con JHernando para automatizar esta nueva sede en Madrid y ganar en eficiencia.

La integración llevada a cabo por JHernando para Ontime de esta tecnología supone para el Operador una mejora con un rendimiento superior al 30% en todo el proceso. La automatización de los transporta-



CNC (Centro Nacional de Coordinación) de Ontime ubicado en Madrid.

“Contar con JHernando en este plan inicial de automatizar nuestro CNC (Centro Nacional de Coordinación) supone un paso más en nuestro objetivo de consolidarnos como una de las principales plataformas de distribución integral en la Península. En JHernando les apasiona lo que hacen, y su colaboración ha sido importante para llevar a buen puerto nuestro proyecto. Su experiencia y conocimiento del sector han contribuido a que tengamos unas instalaciones modernas, asequibles y que nos permiten seguir creciendo dentro de nuestra estrategia comercial y empresarial. Una vez repliquemos este modelo de automatización en nuestros más de 25 centros logísticos, la idea es trasladarlo también a todos nuestros centros de la Red de distribución en la península”, nos explica **Carlos Moreno de Viana-Cárdenas, CEO de Ontime.**

dores se basa en tecnología infrarroja con escáneres multidireccionales, los cuales captan los códigos de barras de la mercancía. Mientras, la báscula dinámica y el sistema de volumetría capturan el peso y el volumen en movimiento, procediendo a su clasificación y su posterior facturación. Con una capacidad de lectura de 240 palés/hora supondrá para Ontime un paso importante para poder alcanzar los objetivos marcados a medio y largo plazo en su estrategia empresarial.

El siguiente reto va a ser replicar este modelo de automatización en los más de 25 centros logísticos que

Ontime tiene repartidos entre España y Portugal. En ese sentido, trabajar codo con codo con una empresa especialista como JHernando, centrada en la flexibilidad y que podrá adaptarse a sus necesidades más concretas, le va a permitir a Ontime afrontar este proyecto de gran envergadura con mayor seguridad.

Una de las ventajas principales de automatizar el transporte cuando se trata de palés o de mercancía de gran tonelaje es que se minimizan entre los operarios los problemas asociados con el cansancio o las lesiones que pueden producirse al llevar a cabo manipulaciones de productos tan

pesados. De esta forma, además de incrementar al máximo los ratios de productividad mediante velocidad y precisión, **la paletización automática ofrece un plus con la mejora de las condiciones de trabajo y la salud laboral de los empleados.** ■



TEL. 918 796 286

info@jhernando.com

www.jhernando.es