

AUTOMATIZAR PROCESOS INTRALOGÍSTICOS PARA OPTIMIZAR LA CADENA DE SUMINISTROS

En estos últimos años automatizar los procesos intralogísticos de sus almacenes se ha vuelto una estrategia fundamental para una gran mayoría de empresas, que ven en ello una forma de optimizar sus recursos invirtiendo en soluciones automatizadas que, a medio y largo plazo, les van a facilitar la gestión de su cadena de suministros. Estos procesos de automatización ayudan a mejorar la productividad y los tiempos de ciclo, haciendo a las empresas más competitivas en su área al poder dedicar ese esfuerzo a elementos más prioritarios y cumplir correctamente con los objetivos marcados.

Es importante, además, que las estrategias de automatización de un almacén se alineen debidamente con las de la empresa, por lo que siempre es recomendable pararse en primer lugar a analizar la situación actual de cada proceso intralogístico y decidir por qué tareas de la

cadena de suministros comenzar a aplicar la automatización industrial. Contar para esta decisión con el asesoramiento de **una ingeniería especializada a su lado como la española JHernando**, que pueda guiarles en el proceso, ahorrará muchas dificultades y puede suponer una importante mejora a la hora de sintetizar y dar forma a su proyecto.

Hay muchas opciones automatizables en una planta y se pueden llevar a cabo por fases, de forma que se facilite su integración sin tener que paralizar por completo la cadena logística. **Desde soluciones de carga y descarga a transportadores para favorecer el movimiento interno de materiales o palés de diversos tipos y tamaños** que permitan optimizar la operativa y ganar velocidad en los procesos.

Un factor que habrá que valorar también es el sector en el que opera la empresa. Algunos, como el sector

de manufactura y también el de ecommerce, requieren que sus soluciones logísticas cumplan de forma más estricta con las normativas y legislaciones propias vigentes de cada país en el que operen, y es importante contar con ello. Como lo será también tener en cuenta posibles circunstancias específicas del recorrido que se vaya a automatizar, como pueda ser la necesidad de que los sistemas que se integren sean capaces de soportar altas o bajas temperaturas, operar en salas blancas o resistir el contacto con determinados productos abrasivos.

Con todo esto sobre la mesa, JHernando asesorará y podrá ayudar a su empresa a realizar las mejoras oportunas en sus procesos intralogísticos para optimizar correctamente la cadena de suministros, y fabricar y llevar a cabo los sistemas de automatización necesarios para ello.

Precisamente en este sentido, **JHernando realizó recientemente un proyecto de transporte e intralogística para CORTIZO** en su nuevo centro productivo y logístico de Cervera (Lleida).

CORTIZO es la compañía líder en España en el diseño y fabricación de sistemas de aluminio y PVC para la arquitectura y la industria, distinguiéndose por completar íntegramente el ciclo de producción: fundición, extrusión, lacado, anodizado, brillo químico, mecanizado, embalaje, almacenamiento y dis-



Centro productivo y logístico de CORTIZO en Cervera



“Nuestro equipo de obras e instalaciones ha trabajado mano a mano con JHernando con el fin de optimizar el flujo de materiales en la nueva delegación de Cervera, donde confluyeron de forma rápida nuestra filosofía de procesos automatizados y su innovación tecnológica”

*Alberto Potel,
Ingeniero de
Instalaciones de
CORTIZO*

tribución. La multinacional gallega cuenta con 9 centros productivos, 31 centros logísticos y vende sus productos en más de 60 países.

Con la instalación llevada a cabo por JHernando, CORTIZO buscaba mejorar los procesos de transporte interno de perfiles de aluminio entre las áreas de lacado, rotura de puente térmico y retractilado, de una manera ergonómica, automática y eficiente, integrando los equipos de JHernando con la tecnología existente en el centro logístico de la multinacional en Cervera.

La solución ofrecida para ellos se basó en automatizar sus procesos entre las diferentes fases productivas que se llevan a cabo en esta delegación; realizándose todo el proyecto a medida en

base a los requerimientos de CORTIZO sobre materiales, ubicación y procesos. De esta forma, **mediante líneas de transportadores y transferencias, los perfiles de aluminio van a poder moverse de forma mucho más eficiente a través de sus instalaciones.**

Una de las cosas que también interesaban a CORTIZO en la realización de este proyecto era aumentar la seguridad de sus empleados en los procesos de fabricación y preparación de producto. Algo que se consigue al minimizar la necesidad de intervención física y de sobrecargas por parte de operarios humanos.

Este tipo de automatizaciones internas, que llevan a cabo empresas especialistas como JHernando y por las que cada vez más empresas

optan, son una forma muy eficiente de mejorar el rendimiento de la compañía, pues se optimiza la cadena de suministros mediante instalaciones modernas, flexibles, con un precio asumible y, sobre todo, sin comprometer al cliente a un gasto fijo mensual muy elevado, por lo que les permite cumplir con sus objetivos a medio y largo plazo. ■



JHERNANDO
MATERIAL HANDLING SYSTEMS

TEL. +34 918 796 286
info@jhernando.com
www.jhernando.com